



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 29]

नई दिल्ली, मंगलवार, फरवरी 9, 1993/माघ 20, 1914

No. 29]

NEW DELHI, TUESDAY, FEBRUARY 9, 1993/MAGHA 20, 1914

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 103/(पी एन)/92-97

नई दिल्ली, 9 फरवरी, 1993

विषय : निर्यात-आयात नीति, 1992-97

फा.सं. 6/36/92-ई पी सी :—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 2-आई टी सी (पी एन)/92-97, दिनांक 31-3-92 के अंतर्गत प्रकाशित मानक निवेश उत्पाद तथा मूल्य संयोजन मानदण्डों की ओर ध्यान आकर्षित किया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पाद, मूल्य संयोजन मानदण्डों तथा संवेदनशील मर्चों के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर निम्न प्रकार निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे :—

1. प्रविष्टि सं. 13 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—

क्रम सं.	निर्यात मद	आयात मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
1.	'13' स्टेनलेस स्टील में बैल्डिंग किंग गैज और कोल्ड ड्राउन ट्यूब्स/पाइप्स	(क) स्टेनलेस स्टील ट्यूबें	1. मीट्रिक टन	1. 2 मीट्रिक टन	

2. प्रविष्टि तेरह के पश्चात् निम्नलिखित प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी :—

क्रम सं.	निर्यात मद	आयात मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
13-क.	स्टेनलेस स्टील, स्टील ट्यूबें (कोइल फिनिश)	(क) स्टेनलेस स्टील राउण्ड्स/बिलेट्स	1. मीट्रिक टन	2. 0 मीट्रिक टन	
13-ख.	स्टील ट्यूब (अपरिष्कृत)	(क) स्टेनलेस स्टील राउण्ड्स/बिलेट्स	1. 0 मीट्रिक टन	1. 5 मीट्रिक टन	

3. प्रविष्टि सं. 47 के बाद, निम्नलिखित नए मानदण्ड जोड़े जायेंगे :—

क्रम सं.	कोड सं.	अल्युमीनियम वायर स्ट्रिप नं.	व्यास (एम एम)	स्टील वायर व्यास (एम एम)	आयात की मद	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
47-क.	लोमड़ी	30	2. 59	7	2. 59 अल्युमीनियम स्टील जिक	435 3034 11. 56	40
47-ख.	पेंथर	30	3	7	3 अल्युमीनियम स्टील जिक	582 407 15. 5	40
47-ग.	400/50	54	3. 05	7	3. 05 अल्युमीनियम स्टील जिक	1102 420 7. 5	40
47-घ.	कोन्डोर	54	3. 08	7	3. 08 अल्युमीनियम स्टील जिक	1124 420 8	40

4. प्रविष्टि संख्या 53 के बाद, निम्नलिखित नए मानदण्ड जोड़े जायेंगे :—

क्रम सं.	कोड नं.	अल्युमीनियम वायर स्ट्रिप नं.	व्यास (एम एम)	स्टील वायर स्ट्रिप नं.	व्यास (एम एम)	आयात की मद	आयात की मात्रा (कि. ग्रा.)	मूल्य संयोजन (प्रतिशतता)
53-क.		7/2 एम एम	7	2	—	अल्युमीनियम	60. 84	40
53-ख.		19/2. 8	19	2. 8	—	अल्युमीनियम	325. 22	40

5. प्रविष्टि सं. 561 के पश्चात् निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी :—

क्रम सं.	निर्यात मद	आयात मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
562.	हॉट ब्रिकेटिड आयरन (एच बी आई)	(क) आयरन और प्लेट्स	1. 0 मीट्रिक टन	1. 276 मीट्रिक टन	
		(ख) एल. पी. जी.		86 किलो	
		(ग) रिफार्मर केटेलिस्ट (एल्यूमिना मैग्नेशिया पेट निकल केटेलिस्ट)		0. 007 लिटर	
		(घ) ब्रिकेटिंग मोल्ड्स		0. 0004 नग	

टिप्पणी :—मद संख्या (1) और (2) के मूल्य का उपयोग मद संख्या (3) और (4) की आयात-मदों के लिए विलोमतः नहीं किया जा सकता किन्तु इन दोनों वर्गों यानि (1) और (2) तथा (3) और (4) के लिए नम्यता अलग से उपलब्ध है।

प्रविष्टि संख्या—के बाद निम्नलिखित नए मानक जोड़े जायेंगे :—

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
563. एल्यूमीनियम इनगॉट (एल एन-2)	(क) एल्यूमीनियम स्क्रेप (ख) निकल कोटिड (ग्रनरॉट) (ग) सिलिकान मेटल (घ) जिंक	1 किलो	0.804 किलो 0.0105 किलो 0.1205 किलो 0.0125 किलो	60%	
564. एल्यूमीनियम इनगॉटस	(क) कास्टिक सोडा ली (न्यूनतम 47% कास्टिक सोडा सहित) (ख) कैल्काइण्ड पेट्रोलियम कोक (सी पी कोक) (ग) कोलतार (घ) एल्यूमीनियम फ्लोराइड	1 मीट्रिक टन	348.94 किग्रा. (कुल सोडा मिश्रण 164 कि.) 0.46 मी. टन 0.11 मीट्रिक टन 20.7 किलो	500%	
565. एल्यूमीनियम वॉयर रॉड	(क) कास्टिक सोडा ली (ख) कैल्काइण्ड पेट्रोलियम कोक (ग) कोल तार (घ) एल्यूमीनियम फ्लोराइड	1 मीट्रिक टन	348.94 किलो (कुल सोडा मिश्रण 164 किलो) 0.46 मीट्रिक टन 0.11 मीट्रिक टन	500%	
566. एल्यूमीनियम साँ इनगोटस	(क) कास्टिक सोडा ली (ख) कैल्काइण्ड पेट्रोलियम कोक (सी पी कोक) (ग) कोल तार (घ) एल्यूमीनियम फ्लोराइड	1 मीट्रिक टन	348.94 किलो (कुल सोडा मिश्रण 164 किलो) 0.46 मीट्रिक टन 0.11 मीट्रिक टन 20.7 किलो	500%	
567. कैल्काइण्ड एल्यूमीनियम	(क) कास्टिक सोडा ली सि जिसमें कास्टिक सोडा की मात्रा कम से कम 47% हो	1.00 मी. टन	174.47 किलो ग्राम ली रूप में जिसमें 47% कास्टिक मिश्रित हो (82 किलो शत- प्रतिशत आधार पर)	400%	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
568.	कोल्ड रोल्ड, गॉल्वेनाईज्ड, कलर कोटेड स्टील शीट्स स्ट्रिप्स/0.17 मि.मी. तक मोटी सी सी एस/सी आर की कायल्स/प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिन्क कोटिंग वाले 0.2 मिमी. तक मोटे जीपी) के वाईड कायल्स 140 वर्ग. मी. प्रति लिटर की दर पर प्रीयर के रूप में 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मी. की दर पर बैंकर के रूप में	(क) हाट कोल्ड स्टील शीट्स/ स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिन्क (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैंकर	1 मी. टन	1.130 की मी. टन	35%
569.	कोल्ड रोल्ड, गॉल्वेनाईज्ड, कलर कोटेड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ 0.17 मिमी. से अधिक और 0.25 मि.मी. तक मोटी सी सी एस/सी आर की प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिन्क कोटिंग वाली और 0.20 मि.मी. से अधिक परन्तु 0.30 मि.मी. तक मोटी जी.पी. की कायल्स। 40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर बैंकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील/शीट्स स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिन्क (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैंकर	1 मी. टन	1.130 मी. टन	35%
570.	कोल्ड रोल्ड, गॉल्वेनाईज्ड कलर कोटेड स्टील शीट्स/ स्ट्रिप्स/0.25 मि.मी. से अधिक और 0.35 मि.मी. मोटे सी सी एस/सी आर के/ 0.30 मिमी से 0.40 मिमी तक मोटे प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम के जिन्क कोटिंग वाले जी पी के वाईड कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट के रूप में, 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर बैंकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/ स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिन्क (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैंकर	1 मी. टन		35%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
571.	कोल्ड रोलड, गाल्वेनाईज्ड, कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.35 मि.मी. से अधिक और 0.40 मि.मी. तक मोटे सी सी एस/सी आर के प्रति वर्ग मी. 220 ग्राम के जिंक कोटिंग वाले और 0.40 मिमी. से अधिक तथा 0.45 मिमी. तक मोटे जीपी के वाईड कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर पियर के टॉप कोट के रूप में, 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर वैकर के रूप में।	(क) हॉट रोलड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाईड कायल्स (ख) जिंक (ग) पेंट्स (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) वैकर	1 मी. टन	1.130 मी. टन 35%	25 किग्रा. 5 लि. 9 लि. 7 लि.
572.	कोल्ड रोलड गाल्वेनाईज्ड, कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.4 मिमी. से अधिक और 0.55 मिमी. तक मोटे सी सी एस/सी आर के 0.45 मिमी. से अधिक 0.60 मिमी. तक मोटे प्रति वर्ग मी. 220 ग्राम जिंक कोटिंग वाले जी पी के वाईड कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट, 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर वैकर के रूप में।	(क) हॉट रोलड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स वाईड कायल्स (ख) जिंक (ग) पेंट्स (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) वैकर	1 मी. टन	1.30 मी. टन 35%	25 किग्रा. 5 लि. 11 लि. 8 लि.
573.	कोल्ड रोलड, गाल्वेनाईज्ड कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.55 मिमी. से अधिक 0.65 मि.मी. तक मोटे सी सी एस/सी आर के प्रति वर्ग मी. 120 वर्ग ग्राम जिंक कोटिंग वाली और 0.60 मि.मी. से अधिक और 0.70 मिमी. तक मोटी जी.पी. की कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट के रूप में, 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर वैकर के रूप में।	(क) हॉट रोलड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स वाईड कायल्स (ख) जिंक (ग) पेंट्स (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) वैकर	1 मी. टन	1.30 मी. टन 35%	22 किग्रा. 45 लि. 9 लि. 7 लि.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
574.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड, कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/0.65 मिमी. से अधिक 0.75 मिमी. तक मोटी सी सी एस/सी आर के. 0.70 मिमी. से अधिक 0.80 मिमी. तक मोटी 120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिंक कोटिंग वाली जीपी की कवरेज/40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मी. प्रति ली. की दर टॉप कोट के रूप में, 25 वर्ग मी. प्रति ली. की दर पर बैकर के रूप में	(क) हॉट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाईड कायल्स (ख) जिंक (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन	1.30 मी. टन	35%
575.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड, कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/0.75 मिमी. से अधिक और 0.85 मिमी. तक मोटी सी सी एस/सी आर के/0.80 मिमी. से अधिक 0.90 मि.मी. तक मोटी 20 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिंक कोटिंग वाली जीपी की वाईड कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हॉट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाईड कायल्स (ख) जिंक (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन	1.30 मी. टन	35%
576.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड, कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/0.85 मिमी. से अधिक और 0.95 मिमी. तक मोटे सी सी एस/सी आर के/0.90 मिमी. से अधिक 1.0 मिमी. तक मोटे प्रति वर्ग मी. 1.20 ग्राम जिंक कोटिंग वाले जीपी के कायल्स/40 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मी. प्रति लि. की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हॉट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाईड कायल्स (ख) जिंक (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन	1.30 मी. टन	35%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
577.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/0.17 मिमी. तक मोटी सी सी एस/सी आर की काँयल्स/प्रति वर्ग मी. 220 ग्राम जिक कोटिंग वाले 0.2 मिमी. तक मोटे जीपी के वाइड कायल्स 40 वर्ग की प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मी. की प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मी. की प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिक (ग) पेन्टस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मी. टन 155 कि.ग्रा. 16.0 ली. 32 ली. 25 ली.	35%	
578.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.17 मिमी. से अधिक और 0.25 मिमी. तक मोटी सी सी एस/सी आर की/प्रति वर्ग मी. 220 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.29 मिमी. से अधिक परंतु 0.30 मिमी. तक मोटी जीपी की कायल्स। 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्रिंटर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट के रूप में, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिक (ग) पेन्टस (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मी. टन 108 कि.ग्रा. 10 ली. 21 ली. 17 ली.	35%	
579.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.25 मिमी. से अधिक और 0.35 मिमी. तक मोटी सी सी एस/सी आर की/प्रति वर्ग मी. 275 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.30 मिमी. से अधिक परंतु 0.40 मिमी. तक मोटी जीपी की कायल्स/40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्रीमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट के रूप में, 25 वर्गमीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिक (ग) पेन्टस (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मी. टन 98 कि.ग्रा. 8 ली. 16 ली. 13 ली.	35%	
580.	कोल्ड रोल्ड गाल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 10.35 मिमी. से अधिक और 0.40 मिमी. तक मोटी सी सी एस/सी आर की/प्रति वर्ग मी. 275 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.40 मिमी. से अधिक परंतु 0.45 मिमी. तक मोटी जीपी की कायल्स। 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिक (ग) पेन्टस (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मी. टन 17 कि.ग्रा. 6 ली. 13 ली. 10 ली.	35%	
581.	कोल्ड रोल्ड गाल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/सी सी एस की वाइड क्वाइल्स/सी आर की मोटाई 0.40 मिमी. से अधिक 0.55 मि. तक/जीपी की मोटाई 0.45 मिमी. से अधिक 0.60 मिमी. तक जिसमें 40 वर्ग मी. प्रति ली. की दर से प्रति वर्गमीटर 275 ग्राम जैसे टॉप कोट 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो। ग्राम जैसे टॉप कोट, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स (ख) जिक (ग) पेन्टस (2) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मी. टन 62 कि.ग्रा. 5 ली. 11 लीटर 8 ली.	35%	
582.	कोल्ड रोल्ड, गाल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील की शीटें/स्ट्रिप्स/सी सी एस की वाइड क्वाइल्स/सी आर की मोटाई 0.55 मिमी. से अधिक 0.65 मिमी. तक/जीपी की मोटाई 0.60 मिमी. से अधिक 0.70 मिमी. तक जिसमें 40 वर्गमीटर प्रति मीटा की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर जैसे प्राइमर 20 वर्ग मीटर प्रति ली. जैसे टॉप कोट 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स (ख) जिक (ग) पेन्ट (1) प्रा. मर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.13 मी. टन 43 कि.ग्रा. 45 लीटर 9 लीटर 7 लीटर	35%	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
583.	कोल्ड रोल्ड गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/सीसीएस की क्वाड्रिलम मोटाई मोटाई 0.65 मिमी से अधिक 0.75 मिमी तक जीपी की मोटाई 0.70 मिमी से अधिक 0.80 मिमी तक जिसमें वर्गमीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर जैसे प्राइमर 20 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे टॉप कोट 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मि. टन 35% 37 कि.ग्रा 4 लीटर 8 लीटर 6 लीटर	
584.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील की शीटें/स्ट्रिप्स/सीसीएस की क्वाड्रिलम मोटाई/सीआर की मोटाई 0.75 मिमी से अधिक 0.85 मिमी तक जीपी मोटाई 0.80 मिमी से अधिक 0.90 तक जिसमें 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्गमीटर जैसे प्राइमर, 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे टॉप कोट, 25 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मि. टन 35% 34 कि.ग्रा 3.5 लीटर 7 लीटर 6 लीटर	
585.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/सीसीएस की कायल्स सीआर की मोटाई 0.85 मिमी से अधिक और 0.95 मिमी तक जीपी 1.0 मिमी तक और 0.90 मिमी से अधिक मोटाई जिक कोटिंग सहित 275 ग्राम प्रति वर्गमीटर 40 वर्ग मी प्रति लीटर की दर पर जैसे की प्राइमर 20 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे टॉप कोट, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे बैकर	(क) हाट रोल्ड शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट्स (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 35% 30 कि.ग्रा 3 लीटर 1 लीटर 5 लीटर	
586.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.17 मिमी की मोटी सीसीएस/सीआर प्रति वर्ग मी. 20 ग्राम लिक कोटिंग वाली 0.2 मिमी मोटी क्वाड्रिलम/40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्रीमर के रूप में 20 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट्स (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मि. टन 35% 190 कि.ग्रा. 16 ली. 32 ली. 25 ली.	
587.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.17 मिमी से अधिक और 0.25 मिमी तक मोटी सीसीएस/सीआर की प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.20 मिमी से अधिक परंतु 0.30 मिमी तक मोटी जीपी की कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्रीमर के रूप में 20 वर्ग मी. प्रति ली. की दर पर दो टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट्स (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मि. टन 35% 58 कि.ग्रा. 10 ली. 21 ली. 17 ली.	
588.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.25 मि.मी. से अधिक और 0.35 मिमी तक मोटी सीसीएस/सीआर की प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.30 मि.मी. से अधिक परंतु 0.40 मि.मी. तक वाली और 0.30 मिमी मोटी जीपी की कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्रीमर के रूप में 20 वर्ग मी प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट में, 25 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट्स (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 35% 42 कि.ग्रा. 8 ली. 16 ली. 13 ली.	
589.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.35 मिमी से अधिक और 0.40 मिमी तक मोटी सीसीएस/सीआर की प्रति वर्गमीटर 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.40 मिमी से अधिक परंतु 0.45 मिमी तक मोटी जीपी की कायल्स 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर टॉप कोट के रूप में 25 वर्ग मी प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट्स (1) प्रीमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मि. टन 35% 77 कि.ग्रा. 6 ली. 13 ली. 10 ली.	
590.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/सीसीएस की क्वाड्रिलम/सीआर की मोटाई 0.40 मिमी से अधिक 0.55 मिमी तक जीपी मोटाई 0.45 मिमी से अधिक 0.60 मिमी तक जिसमें 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 120 ग्राम प्रति वर्गमीटर जैसे प्राइमर, 20 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे टॉप कोट 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/क्वाड्रिलम (ख) जिक (ग) पेंट (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन 1.30 मि. टन 35% 62 कि.ग्रा. 5 ली. 11 ली. 8 ली.	

1	2	3	4	5
591	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/सीसीएस की वाइड क्वाइल्स/सीआर मोटाई 0.55 मिमी. से अधिक 0.65 मिमी. तक/जीपी मोटाई 0.60 मिमी से अधिक 0.70 मिमी. तक जिसमें 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर से 120 ग्राम प्रति वर्गमीटर जैसे प्राइमर 20 वर्गमी प्रति लीटर जैसे टॉप कोट 25 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स (ख) जिक (ग) पेंट (1) प्राइमर (2) टॉपकोट (3) बैकर	1 मी. टन मी. टन 53 कि.ग्रा. 4.5 लीटर 9 लीटर 7 लीटर	1.13 35% मी. टन 53 कि.ग्रा.
592	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/सीसीएस की क्वाइल्स/सीआर की मोटाई 0.65 मिमी. से अधिक 0.75 मिमी. तक/जीपी की मोटाई 0.70 मिमी से अधिक 0.80 मिमी. तक जिसमें वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 120 ग्राम प्रति वर्गमीटर जैसे प्राइमर, 20 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे टॉप कोट, 25 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स (ख) जिक (ग) पेंटस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन मी. टन 45 कि.ग्रा. 4 ली. 8 ली. 6 ली.	1.30 35% मी. टन 45 कि.ग्रा.
593	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/सीसीएस की वाइड क्वाइल्स/सीआर की मोटाई 0.75 मिमी. से अधिक 0.85 मिमी. तक जीपी मोटाई 0.80 मिमी. से अधिक 0.90 मिमी. तक जिसमें 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर दर से 120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जैसे प्राइमर 20 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे टॉप कोट 25 वर्गमीटर प्रति लीटर जैसे बैकर की जिक कोटिंग हो।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स (ख) जिक (ग) पेंटस (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन मी. टन 42 कि.ग्रा. 35 ली. 7 ली. 6 ली.	1.30 35% मी. टन 42 कि.ग्रा.
594	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स सीसीएस की क्वाइल्स/सीआर 0.85 मिमी. से अधिक और 0.95 मिमी. तक की मोटाई का जीपी 0.90 मिमी. से अधिक और 1.0 मिमी. तक की मोटाई जिक कोटिङ सहित 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर 40 वर्गमीटर प्रति लीटर की दर पर प्राइमर की तरह, 20 वर्गमीटर प्रति लीटर टॉप कोट की तरह, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर की तरह।	(क) हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स (ख) जिक (ग) पेंट्स (1) प्राइमर (2) टॉप कोट (3) बैकर	1 मी. टन मी. टन 39 कि.ग्रा. 3 ली. 6 ली. 5 ली.	35% मी. टन 39 कि.ग्रा.
595.	इलेक्ट्रो लिटिक टिन प्लेट	(क) टिन बी पी क्वाइल्स	1.0 कि. ग्रा.	1.006 कि. ग्रा.
596.	कापर एक्सट्रूडिड सालिड सेक्शन	(क) कापर स्कैप	1.0 "	1.08 "
597.	कापर एक्सट्रूडिड सालिड सेक्शन	(क) कापर	1.0 "	1.05 "
598.	कापर एक्सट्रूडिड हॉलो सेक्शन जैसे पाइप/ट्यूबें	(क) कापर स्कैप	1.0 "	1.12 "
599.	कापर एक्सट्रूडिड हॉलो सेक्शन जैसे पाइप/ट्यूबें	(क) कापर	1.0 "	1.05 "
600.	ब्रास एक्सट्रूडिड सालिड सेक्शन	(क) ब्रास स्कैप	1.0 "	1.08 "
601.	ब्रास एक्सट्रूडिड रोलर सेक्शन जैसे पाइप/ट्यूबें	(क) ब्रास स्कैप	1.0 "	1.12 "
602.	थिनवाल्ड इंजन बीयरिंग बुशिंग और थस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन अलाय एफ-820 अथवा पी-157/टी आर-21	(क) स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन स्ट्रिप्स टू एफ-820 एफ-157/टी आर 20	1.0 "	1.41 "
603.	थिनवाल्ड इंजन बीयरिंग बुशिंग और थस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम लेड अलाय-एफ 66	(क) स्टील बैकड अल्युमिनियम लेड स्ट्रिप्स टू एफ-66	1.0 "	1.41 "
604.	थिनवाल्ड इंजन बीयरिंग बुशिंग और थस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन बेस्ड बोविट अलाय टू एफ-1	(क) स्टील बैकड टिन बेस्ड बोविट अलाय स्ट्रिप्स टू एफ-1	1.0 "	1.33 "
605.	थिनवाल्ड इंजन बीयरिंग बुशिंग और थस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड लेड बेस्ड बोविट अलाय टू एफ 237/एल 200	क. स्टील बैकड लेड बेस्ड बोविट अलाय	1.0 कि.ग्रा.	1.46 कि.ग्रा.
606.	थिनवाल्ड इंजन बीयरिंग बुशिंग और थस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड कापर बेस्ड हार्ड टिन अलाय	क. स्टील बैकड का. ट कापर लैड स्ट्रिप्स टू एफ-112	1.0 "	1.52 "

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	ब. फ्लेशर	1	नग		
	भ. टेल् लाइट	1	नग		
	म. हेड लाइट	1	नग		
	य. स्पीडोमीटर	1	नग		
	र. एच.टी. क्वाइल	1	नग		
	ल. ग्रेक शू	4	नग		
	व. केबल	11	मीटर		
	झ. रिफ्लेक्टर	2	नग		
	ष. इंडिकेटर	2	नग		
	स. फिल्टर	1	नग		
	ह. लोक	3	नग		
	झ. आटोमोबाइल बल्ब	7	नग		

टिप्पण: किसी मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस के तहत आयात की न्ययता केवल उसी समूह के लिए सुलभ होगी और धातुओं/रसायनों/संघटकों में किसी अन्तर्परिवर्तन की अनुमति नहीं होगी।

(2) आयात की मर्दे तथा उसकी विशिष्टियां निर्यात उत्पाद के अनुरूप होनी चाहिए।

613. पिग आयरन (ब्लास्ट फ़रनेस रूट)	क. मेटलुर्जिकल कोक	1.0 मी. टन	0.70 मी. टन
	या		
	कोकिंग कोयला जिसमें 12% या कम राख तत्व हों		0.60 मी. टन
	ख. चूने का पथ पत्थर		0.30 मी. टन
	ग. सिलिकोन कार्बाइड ग्रेस		0.002 मी. टन
	घ. अल्यूमीना/ग्रेफाइट कार्बन रिफ्रेक्टरीज		0.00033 कि.ग्रा.

टिप्पणी 1. (ग) और (घ) का लागत बीमा भाड़ा मूल्य लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 10% से अधिक नहीं होगा।

(2) (ग) और (घ) का लागत बीमा भाड़ा मूल्य (क) और (ख) के आयात के लिए प्रयुक्त नहीं हो सकता।

(3) घात्विक कोयले के निर्यात की अनुमति केवल तभी दी जाएगी यदि पिग आयरन एकीकृत स्टील संयंत्रों को छोड़कर यूनिटों द्वारा उत्पादित किया जाए।

(4) बीएसबी के लिए कोकिंग कोल की मात्रा क्रम सं. (क) निर्यात के 1.0 मी. टन एमटी तक अनुमित की जाएगी।

614. इलेक्ट्रिकल पावर एल टी कैपासिटर (मिक्सड डीलेक्ट्रिक) 600 वोल्ट तक	(क) पी पी फिल्म	1 केबीएग्रार	0.300 किग्रा.
	(ख) एल्यूमीनियम फायल		0.300 किग्रा.
	(ग) कन्डेन्सर टिगु पेपर इलेक्ट्रिकल ग्रेड)		0.135 किग्रा.
	(घ) पी एल ई (कन्डेन्सर) आयल		0.400 किग्रा.
615. इलेक्ट्रिकल पावर एल टी कैपासिटर (एमपीपीडी-इलेक्ट्रिक) 600 वोल्ट तक	(क) पीपी फिल्म	1 केबीएग्रार	0.300 किग्रा.
	(ख) अल्यूमीनियम फायल		0.300 किग्रा.
	(ग) कन्डेन्सर टिगु पेपर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)		0.135 किग्रा.
	(घ) पीएक्सई (कन्डेन्सर) आयल		0.400 किग्रा.
	(ड.) मेटालिड पीपी फिल्म		0.10 किग्रा.
616. इलेक्ट्रिकल पावर एचटी कैपासिटर (एमपीपी डी-इलेक्ट्रिक डिजाइन) 600 वोल्ट से 132 केवी तक	(क) पी पी फिल्म	1 केबीएग्रार	0.096 किग्रा.
	(ख) अल्यूमीनियम फायल		0.07 किग्रा.
	(ग) कन्डेन्सर टिगु पेपर (इलेक्ट्रिकल ग्रेड)		0.060 किग्रा.
	(घ) पी एक्सई (कन्डेन्सर आयल)		0.14 किग्रा.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
617.	इलेक्ट्रिकल पावर एचटी कैपासिटर 660 वोल्ट से अधिक 132 केवी तक सभी प्रकार के फिल्म डिजाइन)	(क) पीपी फिल्म (ख) एल्यूमीनियम फायल (ग) पीएक्सई (कन्डेन्सर) फायल (घ) मेटालिड पीपी फिल्म	1 केवीएफ़ार	0.095 किग्रा. 0.05 किग्रा. 0.120 किग्रा. 0.10 किग्रा.	
618.	सर्कुलर डायमण्ड संगमेंट ग्रादे का व्यास (एमएम)	(संख्या)			
618.	200	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	60.527 ग्राम 1 नग 6.965	200% 200%
619.	250	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	103.293 1 नग 11.885	200%
620.	300	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	150.643 1 नग 17.335	200%
621.	350	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	165.706 1 नग 19.07	200%
622.	400	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	223.809 1 नग 25.755	200%
623.	450	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	290.523 1 नग 33.435	200%
624.	500	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	344.325 1 नग 39.625	200%
625.	550	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	437.895 1 नग 50.15	200%
626.	600	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	538.016 1 नग 61.92	200%
627.	800	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लैक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (केरेट)	839.302 1 नग 96.59	200%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
628. 1000	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	1235.756 1 नग 142.22	200%	
629. 1200	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	1614.048 1 नग 185.76	200%	
630. 1400	1	क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	1886.42 1 नग 217.1	200%	
631. 1600		क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	2482491.687 1 नग 286.76	200%	200%
632. 2000		क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	5326.359 1 नग 613.005	200%	
633. 2500		क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	6355.314 1 नग 731.43	200%	
634. 3000		क. कोबाल्ट का भार ख. स्टील ब्लॉक (नग) ग. डायमण्ड पाउडर का भार (कैरेट)	8776.386 1 नग 1010.07	200%	

टिप्पणी : --- (1) ग्रेफाइट को उपभोग्य के रूप में प्रयोग किया जाता है और जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% की दर पर अनुमित हो सकता है।

निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा
635. क्यूबिक ऑर्कोनिया	क. जिर्कोनियम ऑक्साईड (98.5%) ख. यिट्रियम ऑक्साईड (99.99%)	1 मी. टन	0.852 मी. टन 0.152 मी. टन
636. एल पी सिलिन्डर बाल्व सहित	क. बाल्व ख. एच आर/एम एस शीट/प्लेटें ग. एन एस राउन्ड	निवल से निवल तक 1 कि.ग्रा. एच आर/एम एस शीट/ प्लेट कन्टेन्ट 1 कि.ग्रा. राउन्डबार कन्टेन्ट	1.35 100 1.00 कि.ग्रा.

इलेक्ट्रॉनिक

1. प्रविष्टि सं. 237 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जायेगी :-

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात के लिये अनुमति मात्रा	शून्य संयोजन प्रतिशतता
238.	गम्मा फेरिक आक्साइड (आइयो ग्रेड)	(क) हाई प्युरिटी आयरन पाउडर	1.0 मी. टन	0.5 मी. टन	
		(ख) कोबाल्ट मेटल ब्रोकेन कोबोड अथवा कोबाल्ट सल्फेट हेप्टाहाइड्रेट		0.025 मी. टन	
		(ग) आइसो प्रोपुल लिडोडिसिल बेंजीन सल्फोनिल टिहानेट		0.10 मी. टन	
				0.005 मी. टन	

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

1. प्रविष्टि सं. 27 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :-

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	शून्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
27-क. 1, 4 बिहाईड्रोक्सी एन्थाक्वीनोन	(क) ओरिक एसिड	1 किग्रा.	0.480 किग्रा.	125	
	(ख) ओर्थोक्सीलीन		0.020 किग्रा.		
	(ग) पैरा क्लोरोफिनोल		0.740 किग्रा.		
	(घ) सोडा एश		0.250 किग्रा.		

2. प्रविष्टि सं. 458 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :-

1	2	3	4	5	6
458-क. क्रोमां	(क) बेन्जीन	1 किग्रा.	0.521 किग्रा.	125	
बेन्झानथोन	(ख) ओर्थोक्सीलीन		0.650 किग्रा.		
	(ग) गिलीसरीन		0.505 किग्रा.		
	(घ) क्रोमाइन		0.644 किग्रा.		

3. प्रविष्टि सं. 459 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :-

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	शून्य
1	2	3	4	5	6
459-ब. 16917		(क) बेन्जीन	1 किग्रा.	0.675 किग्रा.	125%
डाइमिथोक्सी		(ख) ओर्थोक्सीलीन		(0.843 किग्रा.)	
डिबेन्जोन		(ग) गिलीसरीन		0.655 किग्रा.	
		(घ) फोटाशियम कार्बोनेट		0.841 किग्रा.	

5. प्रविष्टि सं. 520 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

1	2	3	4	5	6
520.	डिइथिलीन ट्रायामीन (डी ई टी ए)	(क) इथिलीन डिक्लोराइड (ख) आस्टिक सोडा (ग) एनहाइड्रस अमोनिया	1 किग्रा.	2.430 किग्रा. 2.060 किग्रा. 0.720 किग्रा.	100%

4. प्रविष्टि सं. 566 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :--

1	2	3	4	5	6
566-क. अल्युमीनियम फवायल में पैक रबड़ कन्डोम	(क) लेटेड (60% डी ग्राए सी) (ख) सिलिकान फ्ल्यूड (ग) अल्युमीनियम फवायल	1 ग्रास	0.350 लीटर 0.060 लीटर 1.05 निग्रा. निर्यात किए मात्रा में प्रति किग्रा. तत्व	100%	

6. प्रविष्टि सं. 700 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :--

1	2	3	4	5	6
700-क. क्वीनीजरीन	(क) पैराक्लोराफिनाल (ख) अथॉजाइलीन	1 किग्रा.	0.752 किग्रा. 1.199	375%	

7. प्रविष्टि सं. 701 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :--

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	2	3	4	5	6
701-क. ब्लू ग्राए एन पाउडर	(क) बेन्जीन (ख) आर्थोक्सीलीन (ग) सोडियम क्लोरेट (घ) कास्टिक पोटाश	1 किग्रा.	0.900 किग्रा. 1.632 किग्रा. 0.600 किग्रा. 1.0 किग्रा.	375%	

8. प्रविष्टि सं. 702 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :--

702-क. ब्राउन बी ग्राए सी डी पी	(क) बेन्जीन (ख) आर्थोक्सीलीन (ग) सोडियम क्लोरेट (घ) मरकरी (ङ.) पोटेशियम क्लोराइड (च) पैरा क्लोरोफिनोल (छ) पाइराइडाइन	1 किग्रा.	0.900 किग्रा. 1.688 किग्रा. 0.543 किग्रा. 0.007 किग्रा. 0.670 किग्रा. 0.370 किग्रा. 0.396 किग्रा.	370%	
---------------------------------	--	-----------	---	------	--

9. प्रविष्टि सं. 703 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :--

703-क. येलो जी सी एन ग्रीन	(क) बेन्जीन (ख) आर्थोक्सीलीन (ग) सोडियम बाइक्रोमेट (घ) सोडियम क्लोरेट (ङ.) आर्मेनिक एसिड (ज) नेफ्थालीन	1 किग्रा.	0.581 किग्रा. 0.725 किग्रा. 0.246 किग्रा. 0.208 किग्रा. 0.097 किग्रा. 0.607 किग्रा.	375%	
----------------------------	---	-----------	--	------	--

10. प्रविष्टि सं. 704 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :--

704-क. बायलेट ग्राए ग्रीन पी/बायलेट ग्राए सी	(क) बेन्जीन (ख) आर्थोक्सीलीन (ग) गिलोसरीन (घ) ब्रोमाइट (ङ.) कास्टिक सोडा फ्लेक्स	1 किग्रा.	0.607 किग्रा. 0.757 किग्रा. 0.588 किग्रा. 0.749 किग्रा. 1.645 किग्रा.	375%	
--	--	-----------	---	------	--

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन
1	3	3	4	5	6
11.	प्रविष्टि सं. 705, के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :—				
705-क. ब्लू वी सी	(क) बैन्जीन (ख) सोडियम क्लोरेट (ग) आर्थोक्सीलीन	1 किग्रा.	1.600 किग्रा. 0.750 किग्रा. 1.938 किग्रा.	375%	
12.	प्रविष्टि सं. 706 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :—				
706-क. ब्राउन भार	(क) बैन्जीन (ख) मरकरी (ग) पोटेशियम क्लोराइड (घ) आर्थोक्सीलीन (ङ.) बेजोन क्लोराइड	1 किग्रा.	2.100 किग्रा. 0.025 किग्रा. 0.677 किग्रा. 2.519 किग्रा. 1.430 किग्रा.		
13.	प्रविष्टि सं. 707 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :—				
707-क. डार्क ब्लू	(क) बैन्जीन (ख) आर्थोक्सीलीन (ग) कास्टिक पोटाश (घ) नेप्थालीन	1 किग्रा.	0.541 किग्रा. 0.694 किग्रा. 1.730 किग्रा. 0.680 किग्रा.	375%	
14.	प्रविष्टि सं. 708 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :—				
708-क. ओलाइव ओ एम डब्ल्यू	(क) बैन्जीन (ख) मरकरी (ग) पोटेशियम क्लोराइड (घ) आर्थोक्सीलीन (ङ.) ओमाइन (च) कास्टिक पोटाश	1 किग्रा.	0.997 किग्रा. 0.007 किग्रा. 0.554 किग्रा. 1.195 किग्रा. 0.362 किग्रा. 1.068 किग्रा.	375%	
15.	प्रविष्टि सं. 709 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :—				
709-क. ब्लू 2 भार एक्स	(क) बैन्जीन (ख) मरकरी (ग) सोडियम क्लोरेट (घ) आर्थोक्सीलीन (ङ.) ओमाइन	1 किग्रा.	0.315 किग्रा. 0.005 किग्रा. 0.258 किग्रा. 0.376 किग्रा. 0.268 किग्रा.		
16.	प्रविष्टि सं. 839 के बाद निम्नलिखित नए नाम जोड़े जाएंगे :—				
840. मिथाइल पैराथियोन टेक 100%	(क) डिमिथाइल फासफोरो क्लोराइड थिओट (ख) सोडियम फिनोलेट	1 किग्रा.	0.6185 किग्रा. 0.6270 किग्रा.		
841. सीटील अल्कोहल	(क) सिंडे पाम स्टीयरॉइन आयल (ख) हाइड्रोमोनेशन कैटालिस्ट (कापर क्रोमाइट) (ग) मेथानोल (घ) जैड डी पी ई लिज सहित एच डी पी ई दैग्स	1.0 मीटर	1.3 12.5 किग्रा. 120 किग्रा. निबल से निबल		

1	2	3	4	5	6
842. स्टायरिल अल्कोहल	(क) सिडेपाम स्टायराल्डन आयल (ख) हाइड्रोमोनेशन कैटालिस्ट (कापर प्रोसाइट) (ग) मेथानोल (घ) जैड डी पी ई लिम सहित एच डी पी ई बैस	1.0 मीटर	1.3 मीटर 12.3 किग्रा. 120 किग्रा. निबल से निबल		
843. सीटो स्टीयरिल अल्कोहल	—बही—	—बही—	—बही—		
844. लोरोल अल्कोहल	(क) पाम कैमल फेटी एलिड डिस्टिलेट/पाम कैमल फेटी एसिड आयल (पी के एक ए डी/ पी के एक ए क्यू) (ख) हाइड्रोमोनेशन कैटालिस्ट (कापर प्रोसाइट) (ग) मेथानोल	1.0 मी. टन	1.35 मी. टन 14.5 किग्रा. 180 किग्रा.		

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	आयात की मात्रा	आयात के अनुमित मात्रा	मूल्य संयोजन प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
845. माइक्रानाजोल टाइटेड	(क) इमिडाजोल (ख) 2, 4 डाइक्लोरो फिनोसाइल क्लोराइड (ग) 2, 4 डाइक्लोरो बैन्जाइल क्लोराइड (घ) सोडियम बोरोहाइड्राइड (ङ) ट्राइबुटाइल मेथाइल अमोनियम क्लोराइड	1.0 कि. ग्रा	0.42 कि. ग्रा. 1.00 " 0.52 " 0.10 " 0.045 "		
846. ट्राइजोफास 70% कान्म (ट्राइजोफास टैक 70%)	(क) फिनार्डिल हाइड्रोक्साइड फ्री बेस (ख) हाइमेथाइल ब्रियो फासफोराइल क्लोराइड	1 कि. ग्रा.	0.37 " 0.47 "		75%
847. लाल फामफोरस	(क) मफेड/पीपी फामफोरस (ख) डस्ट ग्रेसान्ट (ग) पैकिंग मैटीरियल	1 कि. ग्रा.	1.04 " 0.01 " सीमित घटक के रूप में मात्रा और मूल्य दोनों के साथ निबल आधार पर		60%
848. सोडियम आयोडाइड	(क) आयोडीन कूड (ख) फार्मिक एसिड 85% (ग) एच डी पी ई प्रत्येक 2 कि. ग्रा. भार वाले होन ड्रम में, 5 प्रतिशत वेस्टेज सहित, पैक किए गए परिणामी उत्पाद का 50 कि. ग्रा.		0.875 0.137 0.042 कि. ग्रा. (मात्रा और मूल्य प्रमाणों सहित निबल से निबल)		40%

रसायन और संबन्ध उत्पाद :

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात के लिए अनु- मित मात्रा	मूल्य संयोजक प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
849.	पोटेशियम प्रायोडाइड बी पी/यू एस पी	(क) प्रायोडिन क्रूड (ख) क्लोमिक एसिड 85% (ग) पोटेशियम कार्बोनेट (घ) एच डी पी ई 2-2 किग्रा. के भार तथा 5% अपशिष्ट वाले एच डी पी ई क्रूड में बंद परिणामी उत्पाद का 50 किग्रा.	1 किग्रा.	0.780 किग्रा. 0.170 किग्रा. 0.430 किग्रा. 0.420 किग्रा. (मात्रा और मूल्य प्रति- बंध के साथ निबल से निबल)	40%
850.	पोटेशियम साइट्रेट	(क) हाइड्रिक एसिड मोनोहाइड्रेट (ख) पोटेशियम हाइड्रोक्साइड फ्लेक्स न्यूनतम 90%	1 किग्रा.	0.690 किग्रा. 0.613 किग्रा.	40%
851.	मिथेनिक हाइड्रोजन कोयला डाई स्टफ मिथीलेन ब्लू (जिक मुक्त)	एन. एस. मिथीलेन एनीलीन	1 किग्रा.	1.2 किग्रा.	350
852.	हेक्जामेथिल	मिथीनोक्सा	1 किग्रा.	2 किग्रा.	60%
853.	एस. एस. मपलिथो/यू. पी. पेपर प्रिंटेड पेपर	1. ब्लोच सल्फेट पल्स 2. गम रेसिन	1.000	(i) 0.171 किग्रा. (ii) 0.010 किग्रा.	500%
854.	लेखन पेपर	(1) बी सी टी एम पी (2) गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 0.100 किग्रा. (ख) 0.01 किग्रा.	1050%
855.	एस एस मपलिथो (एस एच बी)/प्रिंटेड पेपर सफेद	1. ब्लोच सल्फेट 2. पल्स 3. गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 1.040 किग्रा. (ख) 0.010 किग्रा.	35%
856.	डायजो पेपर	1. ब्लोच सल्फेट पल्स 2. गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 1.110 किग्रा. (ख) 0.018 किग्रा.	35%
857.	एम. जी पोस्टर पेपर	1. गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 0.019 किग्रा.	5500%
858.	क्राफ्ट पेपर/डीलक्स क्राफ्ट पेपर	1. एन डी एसकेसी वेल्ड पेपर 2. गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 0.657 किग्रा. (ख) 0.005 किग्रा.	135%
859.	एस एस मपलिथो (एन एस)	1. बी सी टी एम पी 2. गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 0.114 किग्रा. (ख) 0.01 किग्रा.	1050%
860.	एस एस मपलिथो (यू प्रार एन)	1. बी सी टी एम पी 2. गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 0.285 किग्रा. (ख) 0.010 किग्रा.	300%
861.	कॉपियर पेपर	(1) ब्लोच सल्फेट पल्स (2) गम रेसिन	1 किग्रा.	(क) 0.330 किग्रा. (ख) 0.010 किग्रा.	350%
862.	गोल्डिंग बॉक्स बोर्ड	1. सॉफ्टवर्ड हार्डट लैजर 2. बोवर इन्सुलेशन पेपर 3. गम रेसिन 4. पॉलिमाईन 5. एसीरोनल	1 किग्रा.	(क) 0.176 किग्रा. (ख) 0.178 किग्रा. (ग) 0.006 किग्रा. (घ) 0.001 किग्रा. (ङ) 0.009 किग्रा.	300%

1	2	3	4	5	6
863. एच डी पी ई (हाई डेन्सिटी पालिथीन)	1. मोनोमर/कोमोनोमर क. इथिलीन 2. सालमेन्ट क. साइक्लोहेक्सेन 3. केटालिस्ट तथा अन्य विविध रसायन क. केटालिस्ट ख. डी-एक्टिवेटर ग. प्रलुमिना घ. एन्टि-आक्सिडेन्ट	1 मि. टन	1031.2 किग्रा. 15 किग्रा. 0.46 किग्रा. 2.88 किग्रा. 13.50 किग्रा. 2.40 किग्रा.	200%	

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद (संशोधन)

- (1) प्रविष्टि सं. 764 में आयात की एक प्रतिरिक्त मद (घ) "डोरैक्स पेन्टा हाइड्रेट" 50 मि टन के लिए समाविष्ट किया जाएगा।
 (2) मूल्य संयोजन प्रतिशतता "350" को "325" द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।
 (2) प्रविष्टि सं. 777 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन प्रतिशतता
777.	घाटे कैनेप्पर	क. घाटे और क्रोम पेपर/बोर्ड/घाटे बोर्ड कोटिङ/घन कोटिङ हुवाइट कार्ड बोर्ड कोटिङ/घन-कोटिङ ख. कलर्ड हाटफवायल स्टैम्पिंग फवायल एस टी डी ग. ग्राफ सेट प्रिन्टिंग इंक	1 किग्रा.	1.02 किग्रा. 0.104 किग्रा. जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक	40%

- (3) मद सं. 778 को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
778.	प्रिन्टेड कार्ड	क. घाटे और क्रोम पेपर/घाटे बोर्ड कोटिङ/घन-कोटिङ हुवाइट कार्ड बोर्ड कोटिङ/घन-कोटिङ ख. कलर्ड हाट फवायल स्टैम्पिंग फवायल एस टी डी ग. ग्राफसेट प्रिन्टिंग इंक	1 किग्रा.	1.02 किग्रा. 0.104 किग्रा. जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक	40%

प्लास्टिक

प्रविष्टि संख्या के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएं:—

क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद	निर्यात की मात्रा	संयोजित आयात की मात्रा	मूल्य संयोजन प्रतिशतता
बाल रिकल के डिस्क	(क) बाल स्कैप (ख) स्टेनलेस स्टील बाल	(क) पोलीप्रोपीलीन प्लेन बैग (बिना लाइनर के)	1 लाख नग (182 किलो) 1.0 कि.ग्राम	193.5 कि.ग्राम 2.04 कि.ग्र. (102000 नग) 1.05 किलोग्राम	60% 50%

भस्त्र और सिले-सिलाए पोशाक

प्रविष्टि सं. 80 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएगी:-

1	2	3	4	5	6
1. रेयन/बिसकोस फिलामेंट यार्न	रेयन ग्रेड बुड पम्प	1.000 किलो	1.050 किलो	135%	
2. सेडीज शार्टस्	रेनिवेन्ट फेब्रिक	1 मी	1.013 मी भी.	50%	

हस्तशिल्प

(1) क्रम सं. 6 में मात्ता सहित आयात की मद को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा

(1) कच्चा ऊन निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 10%

(2) रसायन निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 7%

(क) फार्मिक एसिड निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 1%

(ख) आयल इमल्सिफायर

(ग) पी वी ए

(घ) सोडियम सौरिल सल्फेट

(ङ) सोडियम हाइड्रो सल्फेट

(च) हाइड्रोजन पेरॉक्साइड

(छ) आण्टिकल ह्यूडेटोनिंग एजेंट

(झ) माथ प्रूफिंग एजेंट

निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 8%

(3) कार्बन निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 2.5%

(इसिड/मिटल कार्बोनेस)

(100% स्टेथ)

(4) पैकिंग सामग्री निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 2.5%

(एच डी पी ई/एल डी पी ई गैन्गुल्ल/सेल्फ प्रोपेलिंग टैप निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 0.5% से अधिक नहीं होंगे)

(5) कृषीय वस्तुएं निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 0.5%

[विषाक्तता किट (कलर्स) और टाक केचर्स]

(टिप्पणी : एक समूह से दूसरे समूह में मर्चों के अन्तः परिवर्तन का अनुमति नहीं होगी।)

3. इसे सार्वजनिक हित में जारी किया जाता है।

MINISTRY OF COMMERCE
PUBLIC NOTICE NO. 103/(PN)/92-97
 New Delhi, the 9th February, 1992

SUBJECT : Export and Import Policy, 1992-97

F. No. 6/36/92—EPC.—Attention is invited to the standard Input Output and Value addition norms published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2—ITC(PN)/92-97 dated 31-3-92.

2. In the statement of standard Input-Output, Value addition Norms and Sensitive Items, the following amendment shall be made at the appropriate places mentioned below :—

ENGINEERING GOODS

1. Entry No. 13 shall be substituted by the following.

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition
"13" Stainless Steel Welded and Cold Drawn tubes/pipes.	(a) Stainless Steel Tubes	1 MT	1.2 MT	

2. After entry No. 13—A the following new entries shall be added.

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition
13—A Stainless Steel tubes (Cold finished)	(a) Stainless Steel Rounds/Billets	1 MT	2.0 MT	
13—B Seamless Steel Tube (Hot finished)	(a) Stainless Steel Rounds/Billets.	1.0 MT	1.5 MT	

3. After entry No. 47, the following new norms shall be added :

Sl. No.	Code Name	Aluminium Wire Str. No.	Dia (mm)	Steel Wire Str. No.	Dia (mm)	Item of import	Qty of import (kgs)	V/A (%age)
47—A	Wolf	30	2.59	7	2.59	Aluminium wire rod Steel wire rod Zinc	435 303.4 11.56	40
47—B	Panther	30	3	7	3	Aluminium wire rod Steel wire rod Zinc	582 407 15.5	40
47—C	400/50	54	3.05	7	3.05	Aluminium wire rod Steel wire rod Zinc	1102 420 7.5	40
47—D	Condor	54	3.08	7	3.08	Aluminium wire rod Steel wire rod Zinc	1124 408 8	40

4. After entry No. 53, the following new norms shall be added :

Sl. No.	Code Name	Aluminium Wire Str. No.	Dia (mm)	Steel wire Str. No.	Dia (mm)	Item of import	Qty of import (kgs)	V/A (%age)
53—A	7/2 mm	7	2	Aluminium wire rod	60.84	40
53—B	19/2.8	19	2.8	Aluminium wire rod	325.22	40

5. After entry No. 561 the following new entries shall be added

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of import	Value Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
562	Hot briquetted Iron (HBI)	(a) Iron ore Pellets	1.0 MT	1.276 MT	50%
		(b) LPG		.86 kgs	
		(c) Reformer Catalyst (Alumina Magnesia based Nickel Catalyst)		0.007 ltrs.	
		(d) Briquetting moulds		0.0004 No	
Note : The value of Item No. (a) & (b) cannot be utilised for import of items at (c) and (d) and vice-versa but flexibility is available separately for these two categories i.e. between (a) and (b) and between (c) and (d).					
563	Aluminium Alloy Ingot (IM-2)	(a) Aluminium Scrap	1 Kg	0.894 Kgs	40%
		(b) Nickel coated (Unwrought)		0.0105 kgs	
		(c) Silicon metal		0.1205 kgs	
		(d) Zinc		0.0125 kgs	
564	Aluminium Ingots	(a) Caustic Soda lye (containing min. 47% caustic soda)	1 MT (Total soda content	348.94 kgs 164 kgs)	500%
		(b) Calcined Petroleum Coke (CP coke)		0.46 MT	
		(c) Coal Tar Pitch		0.11 MT	
		(d) Aluminium Fluoride		20.7 kgs	
565	Aluminium Wire rod	(a) Caustic Soda lye (containing min. 47% caustic soda)	1 MT	348.94 Kgs (total soda content 164 kgs.)	500%
		(b) Calcined Petroleum Coke (CP coke)		0.46 MT	
		(c) Coal Tar		0.11 MT	
		(d) Aluminium Fluoride		20.7 kgs	
566	Aluminium Saw Ingots	(a) Caustic Soda lye (containing min. 47% caustic soda).	1 MT	348.94 kgs (total soda content 164 kgs.)	500%
		(b) Calcined Petroleum Coke (CP coke)		0.46 MT	
		(c) Coal Tar		0.11 MT	
		(d) Aluminium Fluoride		20.7 kgs	
567	Calcined Alumina	(a) Caustic Soda lye (containing min. 47% Caustic Soda)	1.0 MT	174.47 kgs in lye from with 47% Caustic content (82 kgs on 100% basis)	400%
568	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness upto 0.17 mm/GP thickness upto 0.20 mm having zinc coating 120 gms per sq. mt. % 40 sq. mt. per litre as primer, 20 sq. mt. per litre as top coat, 25 sq. mt. per litre as backer	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT 6	1.130 MT 82 kg 16 lts. 32 lts. 25 lts.	35%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
569.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.17 mm upto 0.25 mm/GP thickness more than 0.02 mm upto 0.30 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1,130 MT 58 Kgs 10 lbs 21 lbs 17 lbs	35%
570.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.25 mm upto 0.35 mm/GP thickness more than 0.30 mm upto 0.40 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1,130 MT 42 kgs 8 lbs 16 lbs 13 lbs	35%
571.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.35 mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm upto 0.50 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1,130 MT 32 kgs 6 lbs 13 lbs 10 lbs	35%
572.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.45 mm upto 0.55 mm/GP thickness more than 0.50 mm upto 0.60 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1,130 MT 25 kgs 5 lbs 11 lbs 8 lbs	35%
573.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.55 mm upto 0.65 mm/GP thickness more than 0.60 mm upto 0.70 mm having zinc coating 120 gms per sq. mt. @ 40 mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1,130 MT 22 kgs 4.5 lbs 9 lbs 7 lbs	35%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
574.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/coils of CCS/CR thickness more than 0.65 mm upto 0.75 mm/GP thickness more than 0.70 mm upto 0.80 mm having zinc coating 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 20 kgs 4 lbs 8 lbs 6 lbs	35%
575.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.75 mm upto 0.85 mm /GP thickness more than 0.80 mm upto 0.90 mm having zinc coating 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 18 kgs 3.5 lbs 7 lbs 6 lbs	35%
576.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/coils of CCS/CR thickness more than 0.85 mm upto 0.9 mm/GP thickness more than 0.95 mm upto 1.0 mm having zinc coating 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 16 Kgs 3 lbs 6 lbs 5 lbs	35%
577.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness upto 0.17 mm/GP thickness upto 0.2 mm having zinc coating 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per litre as primer, 20 sq. mt. per litre as top coat, 25 sq. mt. per litre as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 155 kgs 16 lbs 32 lbs 25 lbs	35%
578.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.17 mm upto 0.25 mm/GP thickness more than 0.20 mm upto 0.30 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 108 kgs 10 lbs 21 lbs 17 lbs	35%
579.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.25 mm upto 0.35 mm/GP thickness more than 0.30 mm upto 0.40 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 78 kgs 8 lbs 16 lbs 13 lbs	35%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
580.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.35 mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm upto 0.50 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 60 kgs 6 lts 13 lts 10 lts	35%
581	Cold Rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.45 mm upto 0.55mm/GP thickness more than 0.50 mm upto 0.60 mm. having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 50 kgs 5 lts. 11 lts. 8 lts.	35%
582	Cold rolled/galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.55mm upto 0.65mm/GP thickness more than 0.60 mm upto 0.70mm having zinc coating 220 gms per sq.mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/ wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.13 MT 43 Kg. 4.5 lts 9 lts 7 lts	35%
583	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/coils of CCS/CR thickness more than 0.65mm upto 0.75 mm/GP thickness more than 0.70 mm upto 0.80mm having zinc coating 220 gms per sq. mt. @ 40 Sq. mt. per lt. as primer, 20 Sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 37 Kg. 4 lts. 8 lts. 6 lts.	35%
584	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.75 mm upto 0.85 mm/GP thickness more than 0.80 mm upto 0.90 mm having zinc coating 220 gms. per sq. mt. @ 40 mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 34 Kg. 5.5 lts. 7 lts. 6 lts.	35%
585.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel wide sheets/strips/coils of CCS/CR thickness more than 8.85mm upto 0.95mm /GP thickness more than 0.90 mm upto 1.0 mm having zinc coating 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	30 Kg. 3 Kts. 6 lts. 5 lts.	35%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
586	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness upto 0.17 mm/GP thickness upto 0.2mm having zinc coating 275 gms per sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils. (d) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 190 Kg. 16 lts. 21 lts. 5 lts.	35%
587.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/coils of CCR/CR thickness more than 0.17 mm upto 0.25mm/GP thickness more than 0.20 mm upto 0.30mm having zinc coating of 275 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/ wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 135 Kg. 10 lts. 21 lts. 17 lts.	35%
588.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.25 mm upto 0.35 mm GP thickness more than 0.30 mm upto 0.40 mm having zinc coating of 275 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/ wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	 98 Kg 8 lts. 16 lts. 13 lts.	35%
589.	Cold rolled, galvanised colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.35mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40mm upto 0.50 mm having zinc coating of 275 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel/sheet/strips/ wide coils. (n) Zinc (b) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 77 Kg. 6 lts. 13 lts. 10 lts.	35%
590.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.45mm upto 0.55mm/GP thickness more than 0.50 mm having zinc coating of 275 gms per sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/ strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 62 Kg. 5 lts. 11 lts. 8 lts.	35%
591.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.55mm upto 0.65mm/GP thickness more than 0.60mm upto 0.70mm having zinc coating 275 gms per sq. mt. @ 40 Sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/ wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 53 Kg. 5 lts. 9 lts. 7 lts.	35%

1	2	3	4	5	6
592.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.65mm upto 0.75mm GP thickness more than 0.70 mm upto 0.80 mm having zinc coating 275 gms per Sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolls steel sheets/strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 45 Kg. 4 lts. 8 lts. 6 lts.	35%
593.	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.75mm upto 0.85 mm/GP thickness more than 0.80 mm upto 0.90 mm having zinc coating 275 gms per Sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as Primer, 20 sq. mt. per lt. as Top coat, 25 sq. mt. per lt. as Backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 42 Kg 4 lts. 7 lts. 6 lts.	35%
594.	Cold rolled, galvanised, colour coating steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.85mm upto 0.95 mm/GP thickness more than 0.90mm upto 1.0mm having zinc coating 275 gms per Sq. mt. @ 40 sq. mt. per lt. as primer, 20 sq. mt. per lt. as Top coat, 25 sq. mt. per lt. as backer.	(a) Hot rolled steel sheets/strips/wide coils. (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Top Coat (iii) Backer	1 MT	1.130 MT 39 Kg. 3 lts. 6 lts. 5 lts.	35%
595.	Electrolytic Tinplate	(a) TMBP Coils	1.0 kgs	1.006 kgs	
596.	Copper extruded solid sections	(a) Copper scrap	1.0 kgs	1.08 kgs	
597.	Copper extruded solid sections	(a) Copper	1.0 kgs	1.05 kgs	
598.	Copper extruded hollow sections such as pipes/tubes	(a) Copper scrap	1.0 kgs	1.12 kgs	
599.	Copper extruded hollow sections such as pipes/tubes	(a) Copper	1.0 kgs	1.05 kgs	
600.	Brass extruded solid sections	(a) Brass scrap	1.0 kgs	1.08 kgs	
601.	Brass extruded hollow sections such as pipes/tubes	(a) Brass scrap	1.0 kgs	1.12 kgs	
602.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust Washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820 or P-157/TR-21.	(a) Steel backed Aluminium Tin Strips to F-820 F-157/TR-20	1.0 kgs	1.41 kgs	
603.	Thinwalled engine Bearing Bushing and thrust washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy- F-66	(a) Steel backed Aluminium Lead Strips to F-66	1.0 kgs	1.41 kgs	
604.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Aluminium Tin Based Babbit Alloy to F-1.	(a) Steel backed Tin Based Babbit Alloy strips to F-1	1.0 kgs	1.33 kgs	

1	2	3	4	5	6
605.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Lead Based Babbit Alloy to F-23/L 200	(a) Steel backed Lead Based Babbit Alloy	1.0 kgs	1.46 kgs	
606.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Cast Copper Based Alloy.	(a) Steel backed Cast Copper Lead Strips to F-112	1.0 kgs	1.52 kgs	
607.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper Based Alloy F-770/S/L	(a) C.R. Steel Sheet (b) Copper (c) Lead (d) Tin	100 kgs	92.5 kgs 37.7 kgs 12.5 kgs 0.2 kgs	
608.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper Based High Tin Alloy F-780/SP/H24	(a) C.R. Steel Sheet (b) Copper (c) Lead (d) Tin	100 kgs	92.5 kgs 37.7 kgs 12.5 kgs 0.2 kgs	
609.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper Based Alloy F-100/SP/H24	(a) C.R. Steel Sheet (b) Copper (c) Lead (d) Tin	100 kgs	95.5 kgs 39.8 kgs 4.98 kgs 4.98 kgs	
610.	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper Based Alloy F-250/SY/HF-16 or H-116	(a) C.R. Steel Sheet (b) Copper (c) Lead (d) tin	100 kgs	92.14 kgs 37.11 kgs 11.6 kgs 1.76 kgs	
611.	Brass Electrical Wiring Accessories	(a) Brass Scrap	1.0 kgs	1.075 kgs.	75%
612.	65 C.C. Motor-Cycle	1. Metals (a) Alloys Steel Sheet/Strips/ Bars, (b) CRCA Sheet/Coil/Strips (c) H.R. Coil/Strips (d) Aluminium Alloy Ingots (e) M.S. Rods/Bars 2. Chemicals (a) Synthetic Rubber (SBR/PBR) (b) Paint (c) P.U. Foam (d) PVC leather cloth (e) Nylon Granules (f) HDPE Granules (g) PVC Resin (Paste Grade) (h) P.P. Granules 3. Components and parts, assemblies and sub assemblies. (a) Bearings (C/S BRG-17) (b) Bearing (clutch BRG-5184728) (c) Bearing (Needle BRG-BIG) (d) CDI Unit (e) Generator Assembly (f) Spark plug (g) High Tensile/Nut/Bolts Screw Rivets. (h) Piston, Piston Ring and Pin (i) Gear Box	1 No.	14.520 kgs 30.710 kgs 6.150 kgs 24.165 kgs 1.477 kgs 6.570 kgs 1.0 kgs 0.575 kgs 2.20 Mtrs. 1.10 kgs 1.10 kgs 0.50 kgs 2.50 kgs 2 Nos. 1 Nos. 1 Nos. 1 Nos. 1 Nos. 0.0792 kgs 1 set 1 Nos.	75%

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(j) Flasher		1 Nos.	
		(h) Tail Light		1 Nos.	
		(l) Head Light		1 Nos.	
		(m) Speedometer		1 Nos.	
		(n) H.T. Coil		1 Nos.	
		(o) Brake Shoe		4 Nos.	
		(p) Cable		11 Mtrs.	
		(q) Reflector		2 Nos.	
		(r) Indicator		2 Nos.	
		(s) Filter		1 Nos.	
		(t) Lock		3 Nos.	
		(u) Automobile Bulb		7 Nos.	

Note :

(1) Flexibility for import under a Value based Advance licence will be available within the group only and no Interchangeability will be allowed among the metals/Chemicals/Components.

(2) The items of import and its specifications should conform with the export product.

613. Pig Iron (Blast furnace route).	(a) Metallurgical Coke	1.0 MT	0.70 MT
	or		
	Coking coal having ash content 12% or less.		0.60 MT
	(b) Limestone		0.30 MT
	(c) Silicon Carbide grains		0.002 MT
	(d) Alumina/Graphite Carbon refractories		0.00033 Kgs

Note : (1) The CIF value of (c) and (d) shall not exceed 10% of the cif value of licence.

(2) The cif value of (c) and (d) cannot be used for import of (a) & (b).

(3) Import of metallurgical Coke will be permitted only if pig Iron is produced by units other than Integrated steel plant.

(4) For VSB the quantity of Coking Coal [S. No. (a)] shall be allowed upto 1.0 MT/MT of export.

614. Electrical Power LT Capacitor (mixed dielectric) upto 600 volts.	(a) PP film	1 KVAR	0.300 kgs
	(b) Aluminium Foil		0.300 kgs
	(c) Condensor tissue paper (Electrical Grade)		0.135 kgs
	(d) pxe (condensor) oil		0.400 kgs
615. Electrical Power LT Capacitor (MPP di-electric) upto 600 volts.	(a) PP film	1 KVAR	0.300 kgs
	(b) Aluminium Foil		0.300 kgs
	(c) Condensor tissue paper (Electrical Grade)		0.135 kgs
	(d) Pxe (condensor) oil		0.400 kgs
	(e) Metallide PP film		0.10 kgs
616. Electrical Power HT Capacitor (mixed di-electric design) above 660 volts upto 132 KV	(a) PP film	1 KVAR	0.096 kgs
	(b) Aluminium Foil		0.07 kgs
	(c) Condensor tissue paper (Electrical Grade)		0.060 kgs
	(d) Pxe (condensor) oil		0.14 kgs
617. Electrical Power HT Capacitor (All film design) above 660 volts upto 132 KV)	(a) PP film	1 KVAR	0.095 kgs
	(b) Aluminium Foil		0.05 kgs
	(c) Pxe (condensor) oil		0.120 kgs
	(d) Metallide PP film		0.10 kgs

CIRCULAR DIAMOND SEGMENTED SAWS

S, No.	Export Product	Item of import	Qty of Export	Qty of import	V/A
1	2.	3	4	5	6
Diameter of the Saw, (mm)					
618.	200	a. Wt. of Cobalt Alloy powder b. Steel Blank (No.) c. Weight of diamond powder (carats)	1	60.527 gms 1 No. 6.965	200%
619.	250	a. Wt. of cobalt* b. Steel Blank c. Weight of diamond powder (carats)	1	103.293 gms 1 No. 11.885	200%
620.	300	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Powder Diamond (carats)	1	150.643 gms 1 No. 17.335	200%
621.	350	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (Carats)	1	165.706 gms 1 No. 19.07	200%
622.	400	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	223.809 gms 1 No. 25.755	200%
623.	450	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	290.523 gms 1 Nos. 33.435	200%
624.	500	a. Wt. of Cobalt * b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	44	344.325 gms 1 No. 39.625	200%
625.	550	a. Wt. of cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1 1 No.	437.895 gms 1 No. 50.15	200%
626.	600	a. Wt. of cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of diamond powder (carats)	1	538.016 1 No. 61.92	200%
627.	800	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	839.302 gms 1 No. 96.59	200%
628.	1000	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	1235.756 gms 1 No. 142.22	200%
629.	1200	a. of Cobalt** b. Steel Blank (No.) c. Wt. of diamond powder (carats)	1	1614.048 gms 1 No. 185.76	200%
630.	1400	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	1886.42 gms 1 No. 217.1	200%
631.	1600	a. Wt. of cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)		2491.687 gms 1 No. 286.765	200%
632.	2000	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	5326.359 1 No. 613.005	200%
633.	2500	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. Wt. of Diamond powder (carats)	1	6355.314 gms 1 No. 731.43	200%
634.	3000	a. Wt. of Cobalt* b. Steel Blank (No.) c. NWt. of Diamond Powder (carats)	1	8776.386 gms 1 No. 1010.07	200%

Note : Graphite is used as consumable and may be permitted at the rate of 3% of the FOB value.
Alloy powder,

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
635.	Cubic Zirconia	a. Zirconium Oxide (98.5%) b. Yttrium Oxide (99.99%)	1 MT	0.852 MT 0.152 MT	
636.	LPG Cylinders with valves	a. Valves b. HR/MS Sheet/Plates c. M.S. Round Bars	Net to Net 1 kg. HQ/MS Sheet/ Plate content 1 kg Round Bar content	1.35 kg 1.00 kg.	100%

ELECTRONIC

1. After entry no. 237, the following new entry shall be added:—

S. No.	Item of export	Item of import	Qty. of export	Qty. allowed for import	value addition %
238.	Gamma ferric oxide (Audio grade)	(a) High Purity Iron Powder (b) Cobalt metal broken Cathode. or Cobalt Sulphate Heptahydrate (c) Isopropyl Tridodecyl Benzene Sulphonyl Tihenate	1.0 MT.	0.5 MT 0.025 MT 0.10 MT. 0.005 MT	

CHEMICAL AND ALLIED PRODUCTS :

1. After entry No. 27, the following new entry shall be added

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty of Export	Qty. of Import	Value Addition %
27.	A. 1,4, Di Hydroxy inthra-quinone	(a) Boric Acid (b) Ortho Xylene (c) Para Chlorophenol (d) Soda Ash.	1 kg.	0.480 kg. 1.020 Kg. 0.740 kg. 0.250 kg.	125

2. After Entry No. 458, the following new entry shall be added :

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
458.	A. Bromo Benzanthrone	(a) Benzene (b) Ortho Xylene (c) Glycerine (d) Bromine	1 kg.	0.521 kg. 0.650 kg. 0.505 kg. 0.644 kg.	125

3. After Entry No. 459 the following new entry shall be added :—

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
459.	A. 16, 17 Dimethoxy Dibenzanthrone	(a) Benzene (b) Ortho Xylene (c) Glycerine (d) Potassium Carbonate	1 kg.	0.675 kg. 0.843 kg. 0.655 kg. 0.841 kg.	125

4. Entry No. 520 shall be substituted by the following :

Sl. Item of Exports No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
520. Di-ethylene Triamine (DETA)	(a) Ethylene Di-chloride	1 Kg.	2.430 kg.	100%
	(b) Caustic Soda		2.060 kg.	
	(c) Anhydrous Ammonia		0.720 kg.	

5. After Entry No. 506, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
506A. Rubber Condoms packed in Aluminium Foil	(a) Latex (60% DRC) (b) Silicon Fluid (c) Aluminium Foil	1 gross	0.350 Ltr. 0.060 Ltr. 1.05Kg. per Kg. content of packing material in the goods exported.	100%

6. After Entry No. 700 the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition
700.A. Quinizarine	(a) Para Chlorophenol (b) Ortho Xylene	1 kg.	0.752 kg 1.199	375

7. After Entry No. 701, the following new entry shall be added :—

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
701-A.	Blue RSN Powder	(a) Benzene (b) Orthoxylene (c) Sodium Chlorate (d) Caustic Potash	1 Kg.	0.900 Kg. 1.632 Kg. 0.600 Kg. 1.0 Kg.	375

8. After Entry No. 702, the following new entry shall be added :—

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition%
702.A.	Brown BR CDP	1 Kg.	0.900 Kg.	375%
	(a) Benzen. (b) Orthoxylene		1.688 Kg.	
	(c) Sodium Chlorate		0.543 Kg.	
	(d) Mercury		0.007 Kg	
	(e) Potassium Chloride		0.670 Kg	
	(f) Para Chloro phenol		0.370 Kg	
	(g) Pyridine		0.396 Kg	

9. After Entry No. 703, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
703—A. Yellow GCN U/D	(a) Benzene	1 Kg	0.581 Kg	375%
	(b) Orthoxylene		0.725 Kg	
	(c) Sodium Bi-Carbonate		0.246 Kg	
	(d) Sodium Chlorate		0.208 Kg	
	(e) Arsenic Acid		0.097 Kg	
	(f) Napthalene		0.607 Kg	

10. After Entry No. 704, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
704.—A. Violet RR CDP/Violet Violete RC	(a) Benzene	1 Kg	0.607 Kg	375%
	(b) Orthoxylene		0.757 Kg	
	(c) Glycerine		0.588 Kg	
	(d) Bromine		0.749 Kg	
	(e) Caustic Soda Flakes		1.645 Kg	

11. After Entry No. 705, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
705—A Blue BC	(a) Benzene	1 Kg	0.600 Kg	475%
	(b) Sodium Chlorate		0.750 Kg	
	(c) Orthoxylene		0.938 Kg	

12. After Entry No. 706, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
706—A Brown R	(a) Benzene	1 Kg	2.100 Kg	375%
	(b) Mercury		0.025 Kg	
	(c) Pottassium Chloride		0.667 Kg	
	(d) Orthoxylene		2.519 Kg	
	(e) Benzyl Chloride		1.430 Kg	

13. After entry No. 707, the following new entry shall be added :

Sl. Import of Exort No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
707—A Dark Blue DO	(a) Benzene	1 Kg.	0.441 kg.	375%
	(b) Orthoxylene		0.694 kg.	
	(c) Caustic Potash		1.730 kg.	
	(d) Napthalene		0.680 kg.	

14. After Entry No 708, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Exxort	Qty. of Import	Value Addition %
708-A Olive QMW	(a) Benzene	1 kg.	0.997 kg.	375 %
	(b) Mercury		0.007 kg.	
	(c) Potassium Chloride		0.554 kg.	
	(d) Orthoxylene		1.195 kg.	
	(e) Bromine		0.362 kg.	
	(f) Caustic Potash		1.068 kg.	

15. After Entry No. 709, the following new entry shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Emport	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
709- A Blue 2 RX	(a) Benzene	1 kg.	0.315 kg.	375 %
	(b) Mercury		0.005 kg.	
	(c) Sodium Chlorate		0.358 kg.	
	(d) Orthoxylene		0.376 kg.	
	(e) Bromine		0.268 kg.	

16. After Entry No. 839, the following new entries shall be added :

Sl. Item of Export No.	Item of Import	Qty. of Export	Qty. of Import	Value Addition %
840. Methyl Parathion Tech. 100%	(a) Dimethyl Phosphore Chloride Thioate	1 kg.	0.6185 kg.	
	(b) Sodium Phenolate		0.6270 kg.	
841. Cetyl Alcohol	(a) Crude Palm Stearine Oil	1.0 MT	1.3 MT	
	(b) Hydrogenation catalyst (Copper Chromite)		12.5 kg.	
	(c) Methanol		120 kg.	
	(d) HDPE bags with LDPE Liner		net to net.	
842. Stearyl Alcohol	(a) Crude Palm Stearine Oil	1.0 MT	1.3 MT	
	(b) Hydrogenation Catalyst (Copper Chromite)		12.5 kg.	
	(c) Methanol		120 kg.	
	(d) HDPE bags with LDPE Liner.		net to net	
843. Cete Stearyl Alcohol	(a) Crude Palm Stearine Oil	1.0 MT	1.3 MT	
	(b) Hydrogenation catalyst (Copper Chromite)		12.5 kg.	
	(c) Methanol		120 kg.	
	(d) HDPE bags with LDPE Liner		net to net	
844. Lauryl-Alcohol	(a) Palm Kernel-fatty acid distillate/palm distillate/palm kernel fatty acid Oil (PKF AD/PKFAO)	1.0 MT	1.35 MT	
	(b) Hydrogenation Catalyst (Copper Chromite)		14.5 kg.	
	(c) Methanol		180 kg.	

CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS :

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Quantity of Export	Quantity Allowed for Import	Value Addition %age
1	2	3	4	5	6
845.	NICONAZOLE NITRATE	(a) Imidazole (b) 2, 4-Dichloro Phenacyl chloride (c) 2, 4-Dichloro Benzyl Chloride (d) Sodium Boro-hydride (e) Tributyl Methyl Ammonium Chloride	1.0 kg.	0.42 kg. 1.00 kg. 0.52 kg. 0.10 kg. 0.045 kg.	
846.	TRIAZOPHOS 70% Conc. (TRIAZOPHOS Tech 70%)	(a) Phenyl Hydrozine free base (b) Di-methyl thio phosphonyl chloride	1 kg.	0.37 kg. 0.47 kg	75%
847.	Red Phosphorus	(a) White/yellow phosphorus (b) Dust Suppress ant (c) Packing material	1 kg.	1.04 kg. 0.01 kg. On net basis with both qty. & value as limiting factor.	60%
848.	Sodium Iodide	(a) Iodine Crude (b) Formic Acid 85% (c) HDPE 50 kgs. of the resultant product packed in HDPE Drum Weighing 2 kgs. each plus 5% Wastage.	1 kg.	0.875 kg. 0.187 kg. 0.042 kg. (net to net with qty. & value restriction)	40%
849.	Potassium Iodide BP/USP	(a) Iodine Crude (b) Formic Acid 85% (c) Potassium Carbonate (d) HDPE 50 kgs. of the resultant product packed in HDPE & Drum weighing 2 kgs. each plus 5% Wastage.	1 kg.	0.780 kg. 0.170 kg. 0.430 kg. 0.420 kg. (net to net with qty. & value restriction)	40%
850.	Potassium Citrate	(a) Citric Acid Monohydrate (b) Potassium hydroxide Flakes Min. 90%	1 kg.	0.690 0.613 kg.	40%
851.	Synthetic Organic Coaltar for Dyestuf Methylene Blue (Zinc free)	N, N Dimethyl Aniline	1 kg.	1.2 kg.	350
852.	Hexamine	Methanol	1 kg.	2 kg.	60%
853.	S.S. Maplithe/wood free paper printing paper	(a) Bleached Sulphate Pulp (b) Gum resin	1.000 kgs.	(a) 0.171 kg. (b) 0.010 kg.	500%
854.	Writing Paper	(a) BCTMP (b) Gum Resin	1.000 kgs.	(a) 0.100 kg. (b) 0.01 kg.	1050%

CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS:

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Quantity of Export	Quantity allowed for Import	Value Addition %age
1	2	3	4	5	6
855.	S.S. Maplitho (SHB)/Printing paper white	(a) Bleached Sulphate Pulp	1.000 kgs.	(a) 1.040 kg.	35%
		(b) Gum Resin		(b) 0.010 kg.	
856.	Diazo Paper	(a) Bleached Sulphate Pulp	1.000 kgs.	(a) 1.110 kg.	35%
		(b) Gum Resin		(b) 0.018 kg.	
857.	M.G. Poster Paper	(a) Gum Resin	1.000 kgs.	(a) 0.019 kg.	5500%
858.	Kraft Paper/Deluxe Kraft Paper	(a) NDLKC Waste Paper.	1.000 kgs.	(a) 0.657 kg.	135%
		(b) Gum Resin		(b) 0.005 kg.	
859.	S.S. Maplitho (NS)	(a) BCTNP	1.000 kgs.	(a) 0.114 kg.	1050%
		(b) Gum Resin		(b) 0.01 kg.	
860.	SS. Maplitho (URN)	(a) BCTNP	1.000 kgs.	(a) 0.285 kg.	300%
		(b) Gum Resin		(b) 0.010 kg.	
861.	Copier Paper	(a) Bleached Sulphate Pulp	1.000 kgs.	(a) 0.330 kg.	250%
		(b) Gum Resin		(b) 0.010 kg.	
862.	Folding Box Board	(a) Sorted white Ledger	1.000 kgs.	(a) 0.176 kg.	300%
		(b) Over Issue News Paper		(b) 0.178 kg.	
		(c) Gum Resin		(c) 0.006 kg.	
		(d) Polymine		(d) 0.001 kg.	
		(e) Aceronal		(e) 0.009 kg.	
863.	HDPE (Hib density Polyethylene)	(i) Monomer/co-monomer (a) Ethylene/Butene-1	1 MT	1031.2 kg.	
		(ii) Solvent (a) Cyclohexane		15 kg.	
		(iii) Catalyst and Other Miscellaneous Chemicals.			
		(a) Catalyst		0.46 kg.	
		(b) De-activator		2.88 kg.	
		(c) Alumina		13.50 kg.	
		(d) Anti-oxidants		2.40 kg.	

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS
(Amendments)

- (1) In entry No. 764, an additional item of Import (d) "Borax Penta Hydrate" for 50 MT shall be inserted.
(ii) The value addition percentage '350' shall be substituted by '325'.
(2) The entry No. 777 shall be substituted by the following :

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Quantity of Export	Quantity of Import	Value addition %age
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
777.	Art Calender	(a) Art & Chrome Paper/ Board/Art Board coated/ Un-coated White Card- board Coated/Uncoated	1 kg.	1.02 kgs.	40
		(b) Coloured Hotfoil stamping Foil STD.		0.104 kg.	
		(c) Off set Printing Ink		Upto 1% of FOB value	

(3) The Item No. 778 shall be substituted by the following :

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
778.	Printed Cards	(a) Art & Chrome Paper/ Board/Art Board Coated/ Uncoated white Card- Board Coated/Uncoated	1 kg.	1.02 kgs/kg.	40
		(b) Coloured Hot Foil Stamping Foil STD		0.104 kgs.	
		(c) Offset Printing Ink		Upto 1% of FOB value.	

Plastic

1. After entry no. 49, the following new entry shall be added:—

S. No.	Item of export	Item of import	Qty. of import	Qty. allowed for import	value addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
50.	Tips for Ball Pen Refills.	(a) Brass Scrap	Ten lakh no. (182 kg.)	193.5 kg.	60 %
		(b) Stainless Steel balls		2.04 kg. (102000 nos.)	
51.	Polypropylene Plain Bags. Polypropylene linen bags (without liner)	(a) Polypropylene	1.0 kg.	1.05 kg.	50 %

TEXTILES AND READYMADE GARMENTS

After Entry No. 80, the following new entries shall be added. :

Sl. No.	Item of Export	Item of Import	Qty. of Export	Qty. Allowed for Import	Value Addition %age.
1	2	3	4	5	6
81.	Rayon/Viscose Filament Yarn	Rayon Grade Wood Pulp	1.00 kg.	1.050 kg.	135%
82.	Ladies Shorts	Relevant Fabric	1 No.	1.013 Sq. Mt.	50%

HANDICRAFTS

In serial No. 6 the item of import with quantity shall be substituted by the following:

- (i) Raw Wool 10% of FOB value of Exports
- (ii) Chemicals : 7% of FOB value of Exports
 - (a) Formic Acid 1% of FOB value of Exports
 - (b) Oil emulsifier
 - (c) PVA
 - (d) Sodium Lauryl Sulphate
 - (e) Sodium Hydro Sulphate 60% of FOB value of Exports
 - (f) Hydrogen Peroxide
 - (g) Optical Whitening Agent
 - (h) Moth Proofing Agent
- (iii) Dyes : 2.5% of FOB value of Exports
 - (Acid/Metal Complex)
 - (100% strength)

(iv) Packing Material (HDPE/LDPE Granules/Self Adhesive Tape.)

(The CIF value of self adhesive tape shall not exceed 0.5% 2.5% of FOB value of Exports of FOB value of Exports)

(v) Consumables (Designers Kit (Colours) and Graph (paper) 0.5% of FOB value of Exports.

(Note : Inter-changeability of items from one group to other group shall not be allowed).

3. The above amendments have been made in public interest.

C.K. MODI, Director General Of Foreign Trade